

技术规格

Technical Specifications

起重量 Lifting capacity	两小车抬吊 two trolleys lifting		t	250
	分段反转漆雕 Section reverse painting			200
跨度Span			m	60
起升高度Lifting Height			m	43
工作制度Working system				A5
上小车 upper-trolley	起重量capacity		t	100×2
	起升速度lifting speed		m/min	0.5~5~10
	运行速度travelling speed			1~26.5
下小车 lower-trolley	起重量 Lifting capacity	主Main	t	100
		副Aux		20
	起升速度 lifting speed	主Main	m/min	0.5~5~10
	运行速度 travelling speed	副Aux		2~15
运行速度travelling speed		1~26.5		
小车运行速度crane travelling speed				1~26.5
维修吊车	起重量capacity		t	5
	起升速度lifting speed		m/min	8
	小车运行速度			20
	回转速度slewing speed		r/min	0.9
总重total weight			t	1050
最大轮压 Max. Wheel load			kN	290
常用钢轨 steel track recommended				QU100

电源 Power source

三相交流 3-phase A.C. 50Hz 380V